

Schweißprotokoll (Schienenverbindungsschweißen)						(Firma)					
Schweißprotokoll vom: _____ Betra: _____											
Baumaßnahme: _____											
Unternehmensbereich _____ Niederlassung _____ Bezirk _____ (Bahnhof (Gleis, Weiche), Strecke (km)) _____ (V max.) _____ (ausführende Schweißfirma) _____											
1. Schweißer :						Zul-Nr.:			Klasse:		
2. Schweißer :						Zul-Nr.:			Klasse:		
Wetter:				Schlönentemp.: °C		Lufttemp.: °C		Arbeitszeit:			
Oberbau-/Weichenform:											
Angaben zur Schweißung						Abnahme zur Inbetriebnahme					
Nr.	Lage (km,Nr)	Verfahren (EV, AS)	Schweiß- zusatz	Chargen-Nr.	ZS/ SS	Fahrläche		Fahrkante		Ver- satz	Abn. J/N
						Spitze	Senke	Knick I	Knick a		
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
Besondere Vorkommnisse, Unfälle, Arbeitsbehinderungen, Ausläufer, Mängelbeseitigung, Gewährleistung, usw.:											
für den AG: Schweißüberwachung						für den AN: Verantw. Schweißer/Baufeiter					
..... (Datum) (Unterschrift)						 (Datum) (Unterschrift)					